

Yleiset ohjeet

- Oikea pinnan esikäsitely on ratkaisevan tärkeää tämän järjestelmän pitkäkestoisen suorituskyvyn kannalta.
- Valmistellun betonipinnan tulee olla rakenteellisesti ehjä ja huolellisesti puhdistettu kaikista epäpuhtauksista, ja se tulee karhentaa > ICRI CSP 3 -profiiliin (vastaa #60 karkeuden hiekkapaperiviimeistelyä). ARC 797(E) -pohjusteen kanssa pinta voi olla kostea mutta ei märkä, ts. ei vapaana seisovaa vettä.
- Kosteuseristys vaaditaan maanvaraisen teräsbetonilaatan sovelluksiin. Jos kosteuseristystä ei ole, tarkasta kosteuden siirtyminen.
- Yksityiskohtaiset tiedot pintojen esikäsitelystä ja levityksestä ovat saatavana ARC-sovellusmenetelmissä tai ottamalla yhteyttä ARC-asiantuntijaan.

Pinnan puhdistusmenetelmät

Vesipuhallus	Jyrsintä
Teräskuulapuhallus	Rouhinta

Koskee nimenomaisesti vanhaa betonia:

- Poista huolellisesti kaikki pinnan epäpuhtaudet, mukaan lukien

Vanhat pinnoitteet	Pöly	Sementtiliima
Liukenevat suolat	Irtonainen betoni	

- Poista rasva, öljyt ja lika pesemällä betonipinta emulsioivalla emäksisellä ja vesipohjaisella puhdistusaineella.
- Käytä yhtä tai useampaa ”pintapuhdistusmenetelmää”, jotka on lueteltu yleisissä ohjeissa.

Koskee nimenomaisesti uutta betonia:

- Anna uuden betonin kovettua ainakin 28 päivää ennen valmistelua.
- Käytä yhtä tai useampaa ”pintapuhdistusmenetelmää”, jotka on lueteltu yleisissä ohjeissa.

ARC 988(E) -järjestelmäsarja – sekoitus

ARC 797(E) -pohjustejärjestelmäsarja: Sekoitus ja levittäminen

Vaihe 1 (sekoitus)

- Kukin järjestelmäsarja sisältää 2-komponenttisen pohjusteen (ARC 797(E)).
- Pohjustesarja on esimitattuna osaan A ja B tuotteen sekoitussuhteen mukaisesti.
- Lisää osa B osaan A ja sekoita huolellisesti.
- Oikein sekoitetun pohjusteen tulee olla kirkasta, ei sameaa.

Vaihe 2 (levitys)

- Levitä pohjuste tasaisesti märkälavon paksuudelle 175–250 µm käyttäen sutia, telaa, lastaa tai ruiskua juuri valmistellulle betonipinnalle. Älä anna pohjusteen keräytyä lammikoksi.
- Älä pohjusta enempää pinta-aluetta kuin on mahdollista päällystää 4 tunnin kuluessa, ympäristön olosuhteista riippuen.
- Pystypintoja varten ja käyttötarkoituksissa, joissa betoni on hyvin huokoista, pohjusta kahdesti alue levittämällä kaksi kerrosta märkää märeille.

Huom.: Katso kaavio — ”työskentelyaika”— suhteessa ympäristön lämpötilaan levityshetkellä. Höyrykuplien tai sidosten aukeamisen vähentämiseksi ARC 988(E):aa ei tule asentaa, kun betonin lämpötila on nousussa. Ulkokäytössä asennus on parasta suorittaa illalla tai yöllä tämän ongelman välttämiseksi.

Riittoisuus/leviävyys

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
6 mm	Järjestelmäsarja	4,10 m ²
6 mm	Bulkkisarja	16,70 m ²

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC 797(E) -pohjuste	65 min	40 min	30 min	18 min
ARC 988(E) -päällystekerros	ES	50 min	40 min	20 min

ES = Ei suositella.

”Työskentelyaika” alkaa, kun sekoitus aloitetaan.

ARC 988(E) -päällystekerros – järjestelmäsarja: Sekoitus ja levittäminen

- Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi kaikkien materiaaliämpötilojen tulisi olla 21–32 °C ennen sekoitusta.
- Esisekoita osa A pigmenttien levittämiseksi. Sekoita huolellisesti päällystekerroksen osa A ja osa B sopivassa soikossa, käyttäen alhaisella nopeudella toimivaa sekoitinta.
- Siirrä seuraavaksi sekoitetut hartsit laastisekoittimeen ja lisää vähitellen 3 pussia QRV-lujitetta. Kokonaissekoitusajan tulee olla ainakin 3 minuuttia tai kunnes seos on tasaista.
- ARC 988(E) tulee levittää pian pohjusteen levityksen jälkeen. Pohjusteen pitää olla vielä tahmeaa ennen ARC 988(E):n levitystä; muussa tapauksessa alue pitää pohjustaa uudestaan. Tämä on optimaalisesti 4 tunnin kuluessa levittämisestä, riippuen ympäristön olosuhteista.

ARC 988(E) tulee levittää minimipaksuuteen 6 mm. Levityksen vähimmäislämpötila on 16 °C, vaikkakin levitys on helpompaa 25 °C lämpötilassa.

ARC 988(E) -bulkisarja – sekoitus

Noudata ARC 988(E) -bulkisarjan pakkauksen sekoitusohjeita (toimitettu erikseen bulkkisarjan pakkauksen kanssa).

Levittäminen

- Levitä ARC 988(E) lattiapinnalle käyttäen tasoiteohjaimia ja jäykkää tankoa tai tasoitelatikkaa, joka ei ole yli 1,2 m leveä.
- Levitä vähintään 6 mm ja viimeistelet pinta käyttäen teräslastoja.
- TÄRKEÄÄ:** Paina levityksen aikana ARC 988(E) lujasti pintaan kontaktin edistämiseksi pohjusteen kanssa ja hyvän tiivistyksen takaamiseksi. Viimeistelet pinta lastalla haluttuun pintarakenteeseen.
- Poista kaikki lastanjäljet ja epätasaisuudet ennen ”työskentelyajan” päättymistä (katso kaavio).
- Kaikki liikkumattomat vaakasuuntaiset halkeamat tulee esitättää ARC 797(E):llä ja kuituverkolla. Kaikki pystysuuntaiset halkeamat tulee paineruiskuttaa sopivalla injektiojärjestelmällä. Kaikkia olemassa olevia saumoja tulee noudattaa.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Jalankulkukovuus	ES	5 tuntia	2 tuntia	1,5 tuntia
Kevyt kuormitus	ES	8 tuntia	4 tuntia	3 tuntia
täysi kuormitus	ES	34 tuntia	13 tuntia	8 tuntia
Täysi kemiallinen	ES	14 vrk	12 vrk	5 vrk

ES = Ei suositella.

Kovettumisajat perustuvat pinnan lämpötilaan DFT:llä 6 mm.

Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tutustu aina tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.